

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Н.Н.Вахромов

"01" 02 2018 г.

ВЕДОМОСТЬ РАБОТ

на замену трубных пучков газоохладителей

ГО-1А/В, ГО-2А/В

компрессоров РК-101А/В

установки Гидрокрекинг цех №4

ОНСС 2018 год

УТВЕРЖДАЮ

Директор по капитальному строительству

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

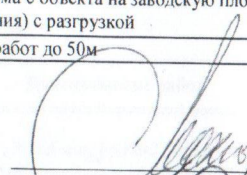
А.С.Кесарев

" " 2018 г.

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	1.	Газоохладитель ГО-1А. U-образный, D=336,6 мм, δ=9,5 мм, F=30м2, Pрасч межтруб=10 кгс/см2 Трубки:15,9х2,5х N-88шт.. Pрасч.труб=60 кгс/см2 Отм.0.000	шт.	1					
1.	1.1	Разборка, сборка фланцевых соединений трубопроводной обвязки отм.1.0-4.0м Ду150 Class 150 (Py20)	шт.	3	Инструмент				
					Прокладки-существующие	шт	3		
2.	1.2	Демонтаж, монтаж корпуса газоохладителя с трубным пучком Ду350 Class 600 (Py100) G=1,1 т, отм.0.0	шт.	1	Инструмент				
					Прокладка 14" class600 (409,6х371х4мм) сталь 1.4301+графит	шт	1		
3.	1.3	Демонтаж, монтаж трубного пучка из корпуса G=0,63т, отм.0.0	шт.	1	Инструмент				
					Прокладка 14" class600 (409,6х371х4мм) сталь 1.4301+графит с перегородкой	шт	1		
4.	1.4	Чистка наружной поверхности трубок d-15,9х6850	шт.	88	Аппарат высокого давления				
	2.	Газоохладитель ГО-2А U-образный, D=304,8 мм, δ=9,5 мм, F=21 м2, Pрасч межтруб=10 кгс/см2 Трубки:15,9х2,5х N-59шт.. Pрасч.труб=110 кгс/см2 Отм.0.000	шт.	1					
5.	2.1	Разборка, сборка фланцевых соединений трубопроводной обвязки отм.1.0-4.0м Ду150 Class 150 (Py20)	шт.	3	Инструмент				
					Прокладки-существующие	шт	3		
6.	2.2	Демонтаж, монтаж корпуса газоохладителя с трубным пучком Ду300 Class 900 (Py150) G=1,1 т, отм.0.0	шт.	1	Инструмент				
					Прокладка 12" class900 (377,8х339х4мм) сталь 1.4301+графит	шт	1		
7.	2.3	Демонтаж, монтаж трубного пучка из корпуса G=0,6 т, отм.0.0	шт.	1	Инструмент				
					Прокладка 12" class900 (377,8х339х4мм) сталь 1.4301+графит с перегородкой	шт	1		
8.	2.4	Чистка наружной поверхности трубок d-15,9х7160	шт.	59	Аппарат высокого давления				
	3.	Газоохладитель ГО-1В. U-образный, D=336,6 мм, δ=9,5 мм, F=30м2, Pрасч межтруб=10 кгс/см2 Трубки:15,9х2,5х6852 N-88шт.. Pрасч.труб=60 кгс/см2 Отм.0.000	шт.	1					
9.	3.1	Разборка, сборка фланцевых соединений трубопроводной обвязки отм.1.0-4.0м Ду150 Class 150 (Py20)	шт.	3	Инструмент				
					Прокладки-существующие	шт	3		
10.	3.2	Демонтаж, монтаж корпуса газоохладителя с трубным пучком Ду350 Class 600 (Py100) G=1,1 т, отм.0.0	шт.	1	Инструмент				
					Прокладка 14" class600 (409,6х371х4мм) сталь 1.4301+графит	шт	1		
11.	3.3	Демонтаж, монтаж трубного пучка из корпуса G=0,63т, отм.0.0	шт.	1	Инструмент				
					Прокладка 14" class600 (409,6х371х4мм) сталь 1.4301+графит с перегородкой	шт	1		
12.	3.4	Чистка наружной поверхности трубок d-15,9х6850	шт.	88	Аппарат высокого давления				
	4.	Газоохладитель ГО-2В U-образный, D=304,8 мм, δ=9,5 мм, F=21 м2, Pрасч межтруб=10 кгс/см2 Трубки:15,9х2,5х7160 N-59шт.. Pрасч.труб=110 кгс/см2 Отм.0.000	шт.	1					
13.	4.1	Разборка, сборка фланцевых соединений трубопроводной обвязки отм.1.0-4.0м	шт.	3	Инструмент				

		Ду150 Class 150 (Py20)			Прокладки-существующие	шт	3		
14.	4.2	Демонтаж, монтаж корпуса газоохладителя с трубным пучком Ду300 Class 900 (Py150) G=1,1 т, отм.0.0	шт.	1	Инструмент				
					Прокладка 12" class900 (377,8x339x4мм) сталь 1.4301+графит	шт	1		
15.	4.3	Демонтаж, монтаж трубного пучка из корпуса G=0,6 т, отм.0.0	шт.	1	Инструмент				
16.	4.4	Чистка наружной поверхности трубок d-15,9x7160	шт.	59	Прокладка 12" class900 (377,8x339x4мм) сталь 1.4301+графит с перегородкой h=10мм	шт	1		
	5.	Прочие работы			Аппарат высокого давления				
17.	5.1	Резка старых пучков в лом без сохранения (материал – сталь 12X18H10T)	шт.	4	Электросварка		норм.		
					Электроды				
18.	5.2	Погрузка, вывоз металлолома с объекта на заводскую площадку временного хранения (база оборудования) с разгрузкой	т	2,5	Автокран.				
19.	5.3	Уборка места проведения работ до 50м			Автотранспорт.				


Начальник цеха №4

 /С.В. Лохматов /

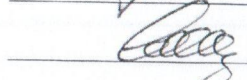
Механик цеха №4

 /А.В. Федоров /

Начальник установки

 /А.С. Ермолаев /

Механик установки

 / К.Ю. Сорокин/

